

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НАСОСНАЯ ГРУППА С ПРЯМЫМ КОНТУРОМ SDG-0001-0025xx



1. Сведения об изделии.

1.1. Наименование.

Насосная группа с прямым контуром.

1.2. Изготовитель.

Т.М. "STOUT"

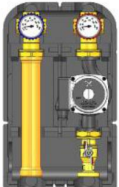
Завод фирмы-изготовителя:

Barberi Rubinetterie Industriali s.r.l. - 13018
VALDUGGIA (VC) ITALY - Via Monte Fenera, 7
Италия.

2. Назначение.

Насосная группа быстрого монтажа, предназначенная для обвязки котлов, обеспечивая принудительную циркуляцию теплоносителя. Прямая насосная группа оптимальна как для подачи в контур отопления или кондиционирования.

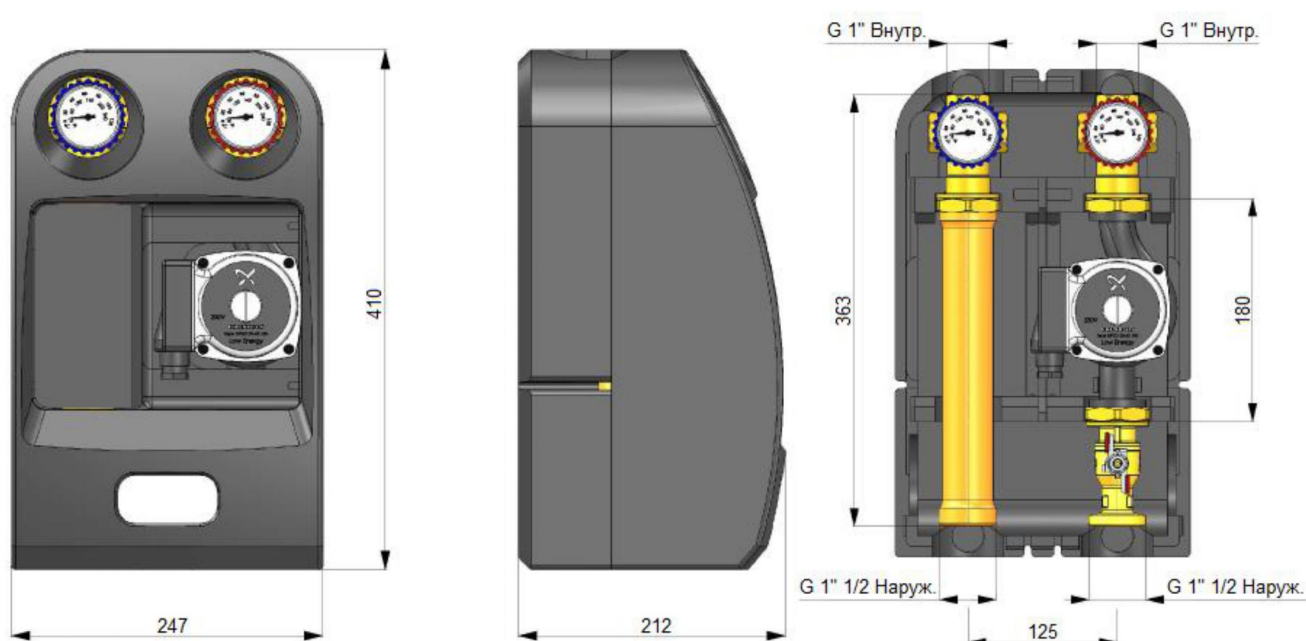
3. Номенклатура.

Эскиз	Артикул	Описание	Тип насоса	Вес изделия, кг
	SDG-0001-002501	Насосная группа STOUT с прямым контуром	Без насоса в теплоизоляции	3,35
	SDG-0001-002502	Насосная группа STOUT с прямым контуром	Насос Grundfos UPSO 25-65 в теплоизоляции	5,85

4. Технические характеристики.

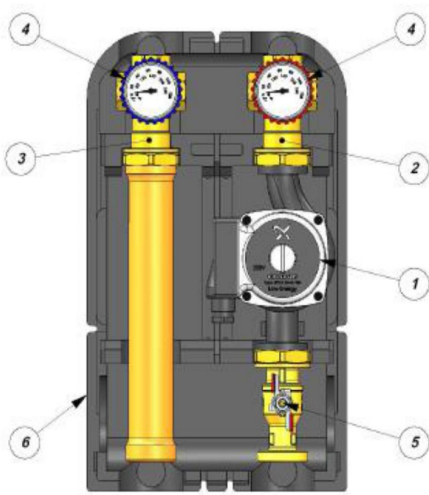
Характеристика	Значение характеристики	Примечание
Максимальное рабочее давление, Бар	10	
Максимальная рабочая температура, °C	90	
Рабочая среда	Вода или водный раствор гликолей	Раствор гликолей не более 30%

5. Габаритные и установочные размеры.



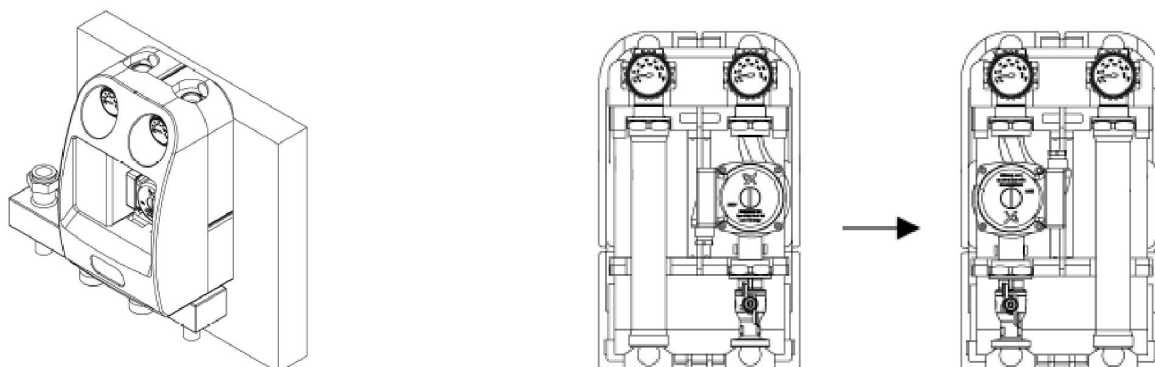
6. Устройство и принцип действия.

Насосная группа с прямым контуром (подача теплоносителя осуществляется напрямую, без подмешивания) состоит из циркуляционного насоса Grundfos UPSO 25-65 поз. 1, трех запорных шаровых кранов и одного обратного клапана поз. 2, 3 и 5, двух термометров подающей и обратной линии поз. 4 и блочной теплоизоляции поз. 6.

Эскиз	№ позиции	Наименование	Обозначение
	1	Насос Grundfos UPSO 25-65 в теплоизоляции	05A 040 065 B
	2	Шаровый кран	38D 025 000
	3	Шаровый кран с обратным клапаном	37D 025 000
	4	Термометр	11D 015 000 120
	5	Шаровый кран	39D 020 000 R
	6	Блочная теплоизоляция	-

7. Указания по монтажу и эксплуатации.

Насосная группа устанавливается непосредственно на стену в помещении. Насосная группа с прямым контуром является реверсивной (при необходимости может осуществляться обмен местами подающей и обратной линии).



Монтаж насосной группы осуществляется посредством отверстий, расположенных на задней стенке. Монтаж выполняется в следующей последовательности:

1. Открыть корпус;
2. Снять защиту насоса;
3. Вырезать 2 паза под крепление на задней части корпуса;
4. Закрепить кронштейн на стене с помощью шурупов и дюбелей;
5. Установить и подключить трубы с обеих сторон.