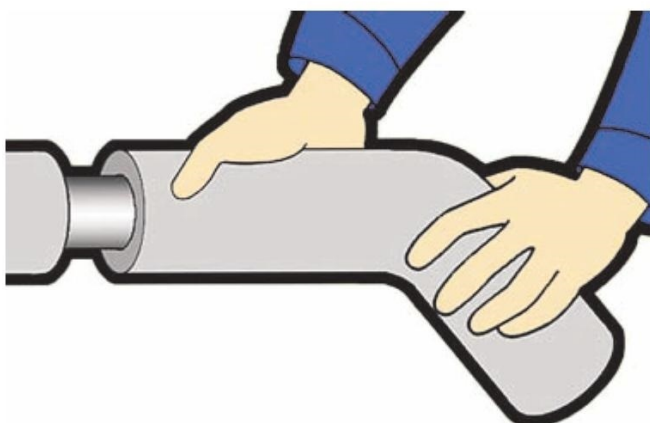


◀ НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 35 ММ УСТАНОВКА ТРУБОК МЕТОДОМ НАТЯЖЕНИЯ

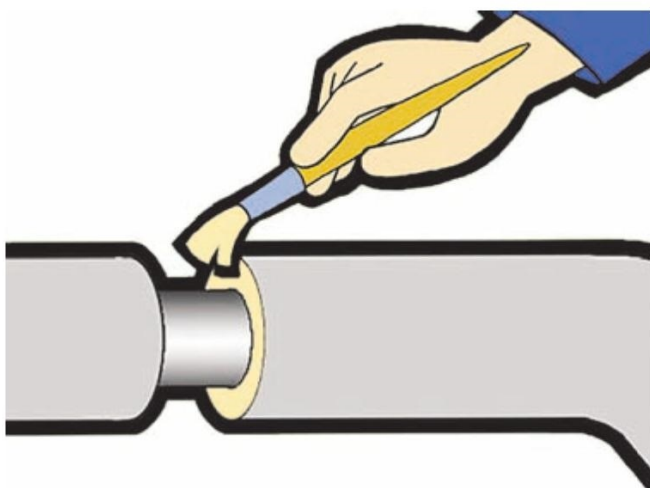
Эластичность материала Energoflex® позволяет установить изоляцию на трубопроводы до монтажа системы. Это повышает качество работ, сокращает трудозатраты и время на установку теплоизоляции.



- 1 ● Отрежьте необходимый по длине сегмент трубки Energoflex®.

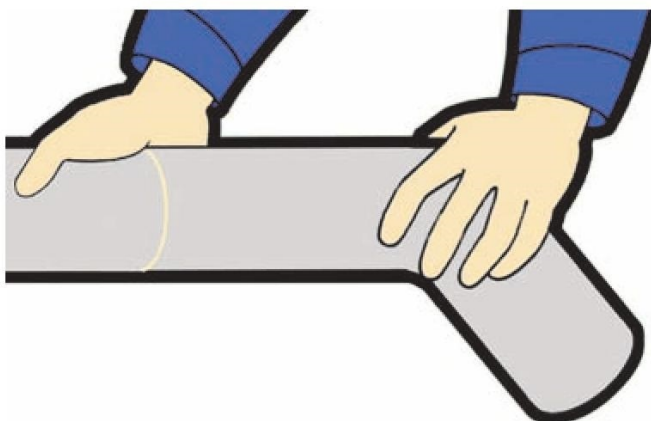
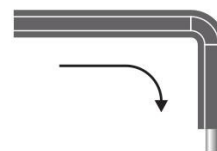


- 2 ● Аккуратно, не прикладывая больших усилий, натяните трубку Energoflex® на изолируемую трубу. Не деформируйте и не растягивайте материал.



- 3 ● Нанесите клей Energoflex® на торцевые края соседних трубок, которые необходимо склеить.

**НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ▶
С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 35 ММ
УСТАНОВКА ТРУБОК МЕТОДОМ НАТЯЖЕНИЯ**



4

- Через 3–5 минут после нанесения клея плотно прижмите соединяемые торцы трубок друг к другу. Убедитесь в том, что изоляция не была растянута.



5

- Дополнительно проклейте места соединений армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.



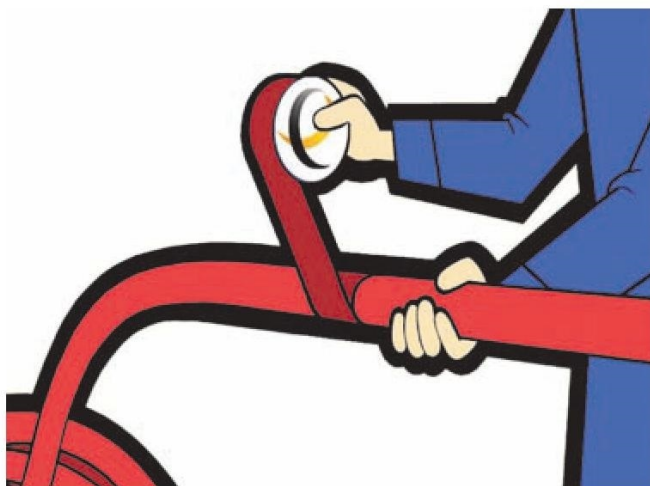
▶ **НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ
С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 35 ММ**
УСТАНОВКА ТРУБОК Energoflex® SUPER PROTECT

**1**

- Аккуратно, не прикладывая больших усилий, натяните трубку Energoflex® Super Protect на изолируемую трубу.
- В случае использования трубок в бухтах, как правило, удобнее «просовывать» трубу в изоляционную трубку, а не натягивать последнюю.

**2**

- Склейте торцы соседних трубок контактным клеем Energoflex®.

**3**

- Дополнительно проклейте места соединений армированной самоклеящейся лентой Energoflex® соответствующего цвета.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ



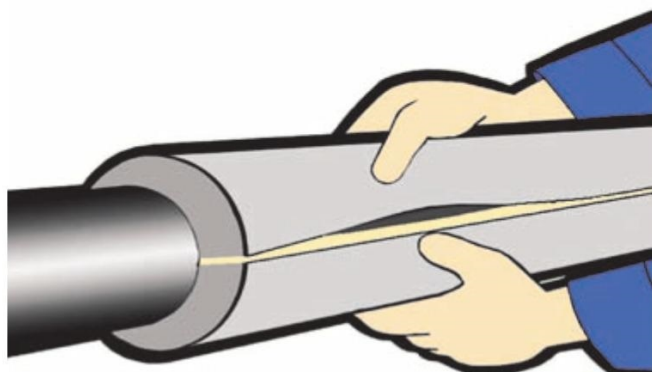
1

- Отрежьте необходимый по длине сегмент трубки Energoflex®. Пользуйтесь только острым ножом. Ровный разрез позволит выполнить клеевой шов более качественно.
- Разрежьте трубку по технологическому надрезу.



2

- Нанесите клей Energoflex® на обе поверхности разреза.

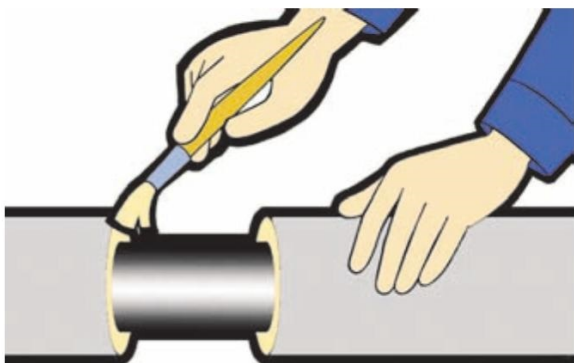


3

- Через 3–5 минут после нанесения клея установите трубку на изолируемый трубопровод.
- Соедините поверхности разреза и плотно сожмите на короткое время.

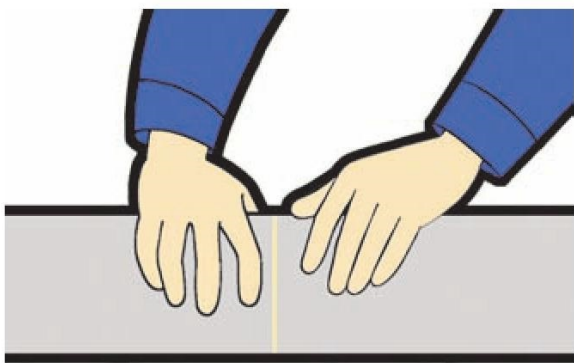


◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ



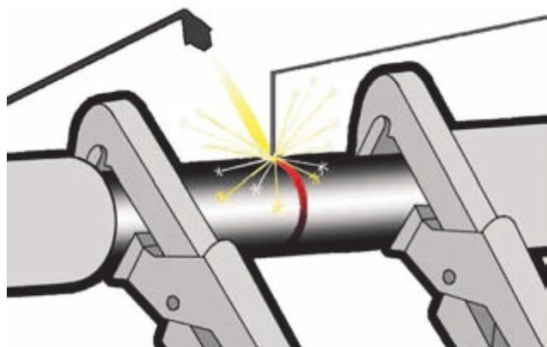
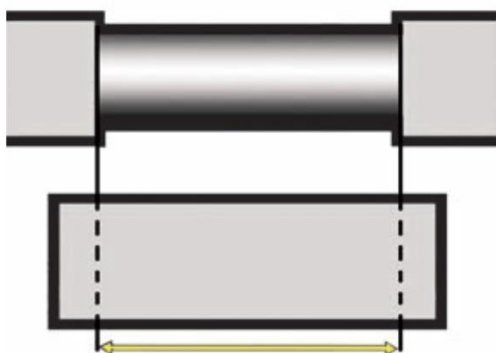
4

- Нанесите клей Energoflex® на торцы соседних изоляционных трубок.



5

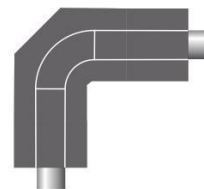
- Через 3–5 минут после нанесения клея плотно прижмите торцы трубок друг к другу. Убедитесь в том, что после установки изоляция не оказалась растянутой.
- Дополнительно проклейте места соединений армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.



Примечания:

- при изолировании трубы между двумя уже смонтированными участками используйте немного больший по длине (2–3 % от длины монтируемого прямого участка) сегмент трубки;
- в случае проведения сварочных работ необходимо следить, чтобы трубки теплоизоляции были сдвинуты от места работ на 25–30 см;
- все работы по монтажу теплоизоляции следует проводить после того как свариваемый трубопровод остынет до температуры окружающего воздуха.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ОТВОДЫ 90° ПРИВАРНЫЕ



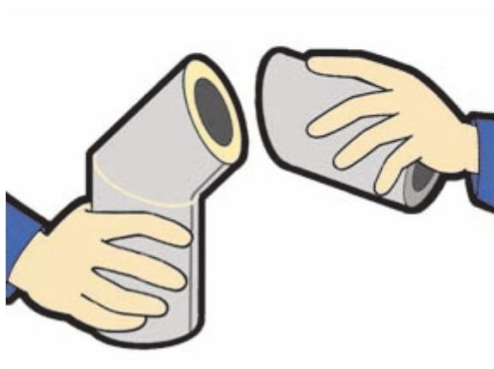
- 1
 - Отрежьте сегмент трубки Energoflex® длиной достаточной для изоляции отвода.
 - На расстоянии 1/3 от общей длины разрежьте трубку под углом 22,5°. При разрезании сегментов учитывайте, что технологический надрез будет находиться на внутренней стороне полученного отвода.



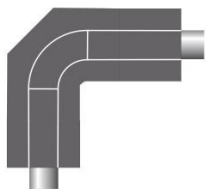
- 2
 - Оставшийся более длинный сегмент разрежьте пополам под углом 22,5° как показано на рисунке.



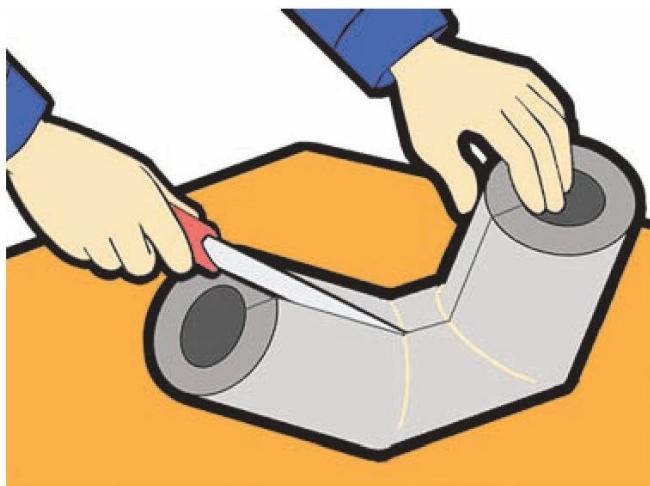
- 3
 - Нанесите клей Energoflex® на торцы соединяемых сегментов.



- 4
 - Через 3–5 минут после нанесения клея соедините торцы соседних сегментов и плотно сожмите на короткое время.

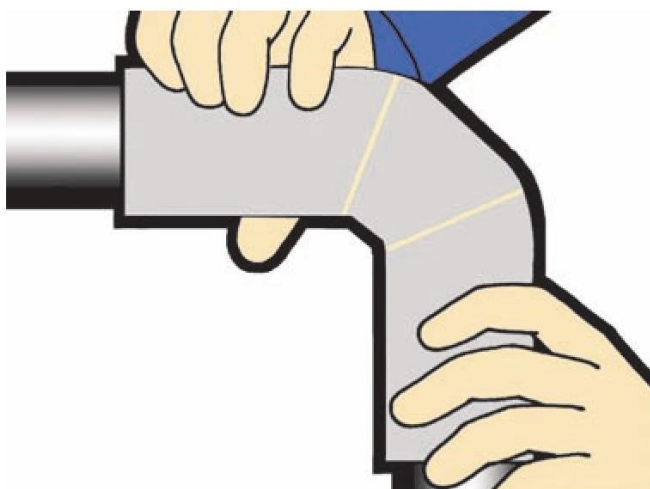


◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОТВОДЫ 90° ПРИВАРНЫЕ



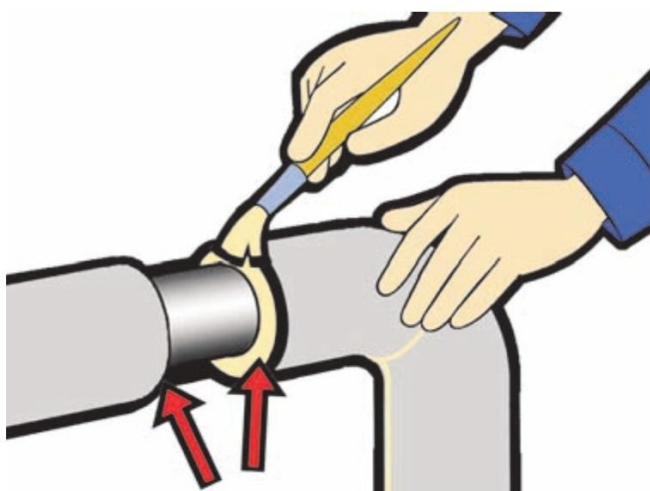
5

- После того как клей подсохнет, аккуратно разрежьте отвод по внутренней стороне.



6

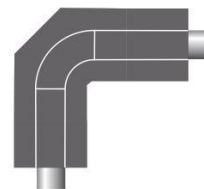
- Нанесите клей Energoflex® на обе поверхности разреза и, выдержав, установите получившийся отвод на трубопровод.



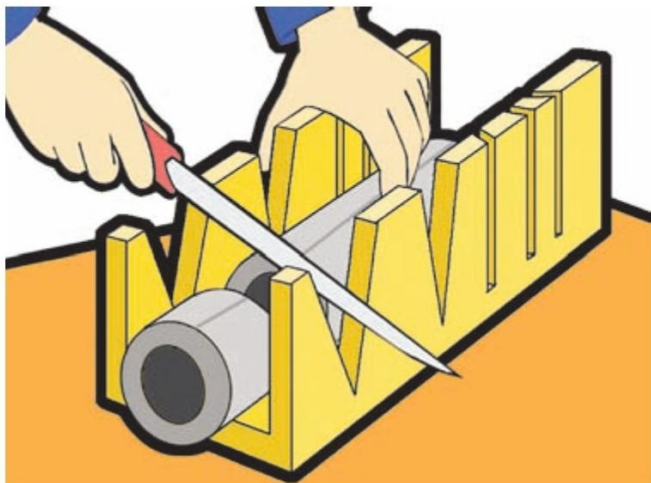
7

- Приклейте края теплоизоляции отвода к остальной теплоизоляции.
- Дополнительно проклейте места клеевых соединений армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.
- В случае, если участки теплоизоляции, подходящие к фасонной части, уже окончательно смонтированы, длина фасонной части должна быть измерена с учетом небольших припусков (2–3 мм).

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ОТВОДЫ 90° ПРИВАРНЫЕ



Для изготовления фасонных частей из трубок удобно пользоваться стулом Energoflex®.



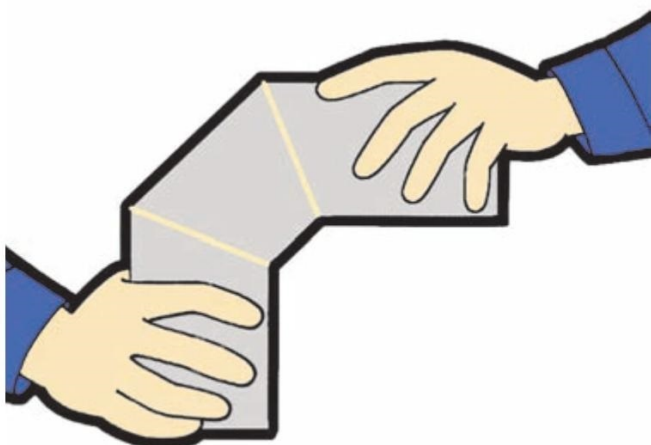
1

- Отрежьте сегмент трубки Energoflex® достаточной для изоляции отвода длины.
- Положите трубку в стул технологическим надрезом вверх и сделайте два клиновидных выреза по 45° (или три выреза по 30°).



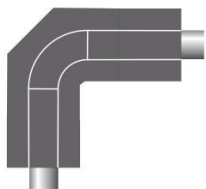
2

- Нанесите клей Energoflex® на все поверхности разрезов.

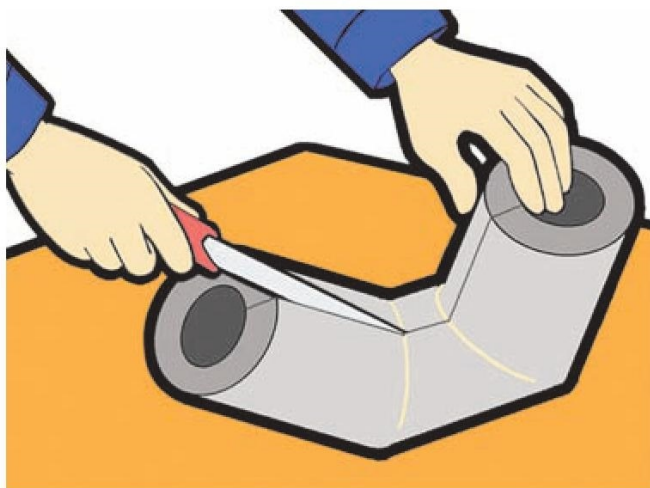


3

- Через 3–5 минут после нанесения клея соедините разрезы и плотно сожмите на короткое время.

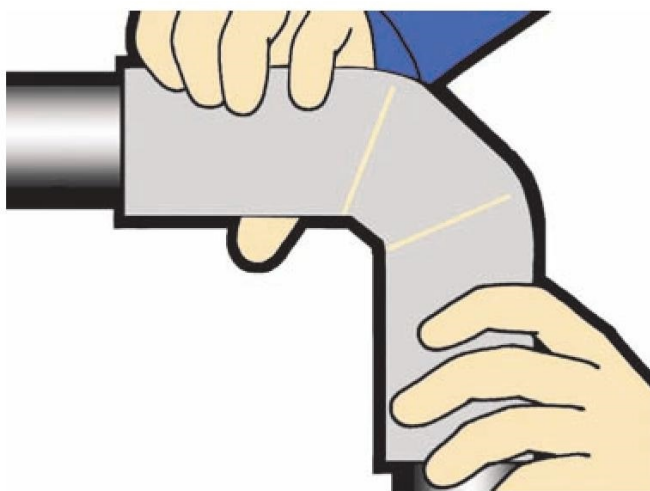


◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОТВОДЫ 90° ПРИВАРНЫЕ



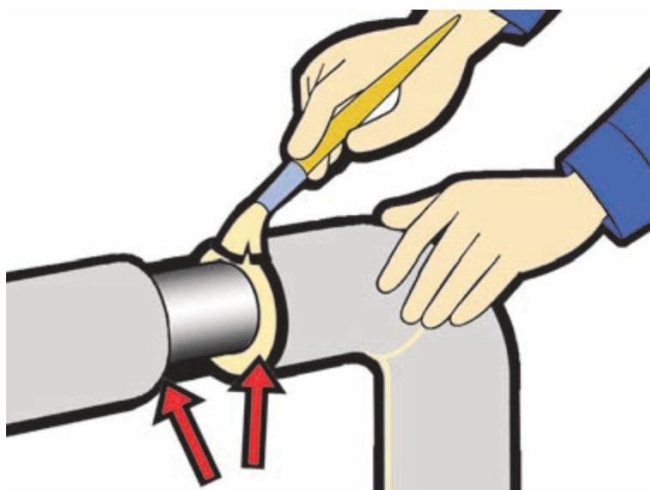
4

- После того как клей подсохнет, аккуратно разрежьте отвод по внутренней стороне.



5

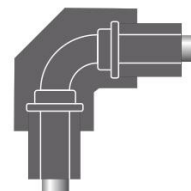
- Нанесите клей Energoflex® на обе поверхности разреза и, выдержав, установите получившийся отвод на трубопровод.



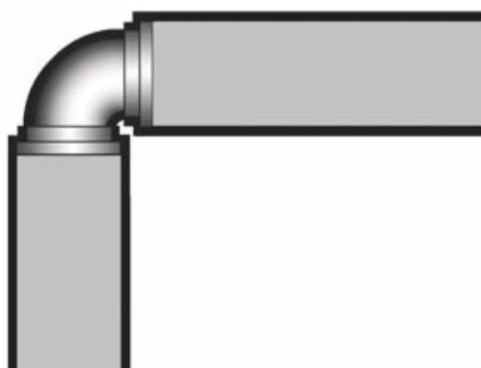
6

- Приклейте края теплоизоляции отвода к остальной теплоизоляции.
- Дополнительно проклейте места клеевых соединений армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.
- В случае если участки теплоизоляции, подходящие к фасонной части, уже окончательно смонтированы, длина фасонной части должна быть измерена с учетом небольших припусков (2–3 мм).

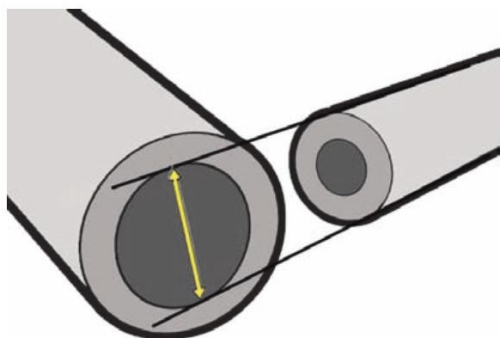
СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ОТВОДЫ 90° РЕЗЬБОВЫЕ И ОБЖИМНЫЕ



Для изготовления фасонных частей из трубок Energoflex® пользуйтесь монтажным стулом Energoflex®.



- 1
 - Выполните изоляцию примыкающих к отводу трубопроводов так, чтобы теплоизоляция вплотную примыкала к фитингу.



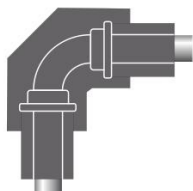
- 2
 - Для изоляции фасонной части возьмите трубку Energoflex® внутренним диаметром равным внешнему диаметру примыкающей изоляции.



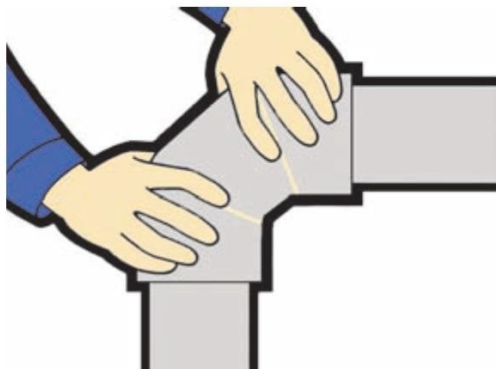
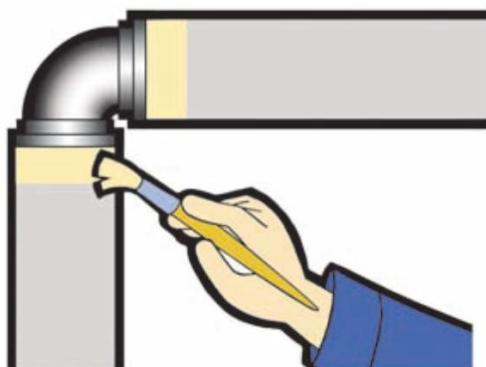
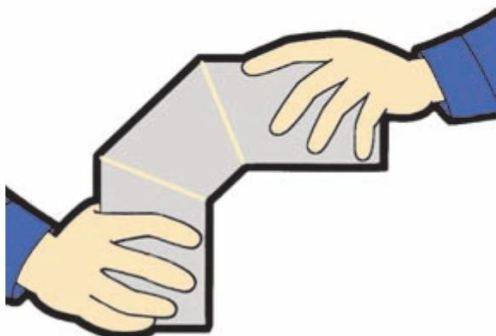
- 3
 - Отрежьте сегмент трубки длиной, достаточной для изоляции отвода с учетом нахлёста 20–25 мм с каждой стороны.
 - Положите трубку в стуло Energoflex® технологическим надрезом вверх и сделайте два клиновидных выреза по 45° (или три выреза по 30°).



- 4
 - Нанесите клей Energoflex® на все поверхности разрезов.



◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОТВОДЫ 90° РЕЗЬБОВЫЕ И ОБЖИМНЫЕ



5

- Через 3–5 минут после нанесения клея соедините разрезы и плотно сожмите на короткое время.

6

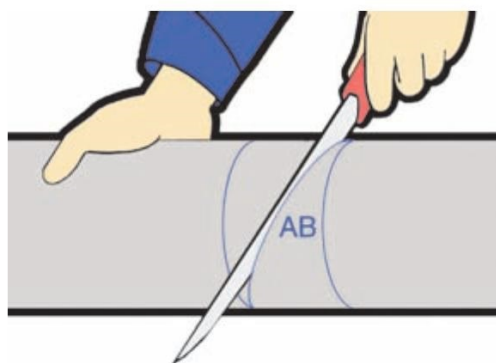
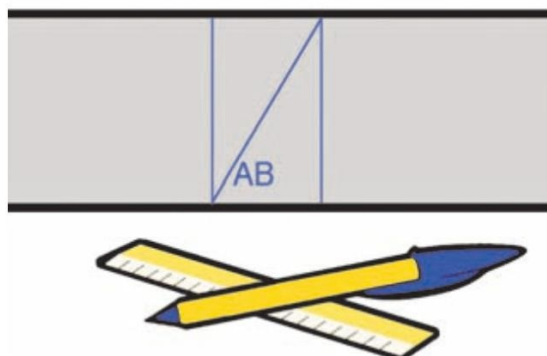
- После того как клей подсохнет, аккуратно разрежьте отвод по внутренней стороне.

- Нанесите клей на края установленной теплоизоляции и полученного отвода и, выдержав, установите отвод на трубопровод.

8

- Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ▶ ОТВОДЫ МЕНЕЕ 90°

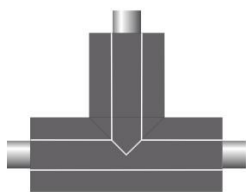


- 1
 - Измерьте длину изолируемого участка трубопровода. Отрежьте сегмент трубки Energoflex® немного большей длины чем измеренный участок. Посередине трубки начертите две прямые линии на расстоянии друг от друга равном половине внешнего диаметра трубки. Проведите линию АВ как показано на рисунке.

- 2
 - Разрежьте трубку по линии АВ.

- 3
 - Поверните один из сегментов на 180° и сформируйте нужный угол. Склейте получившуюся фасонную часть.
 - После того как клей подсохнет, разрежьте отвод по внутренней стороне.

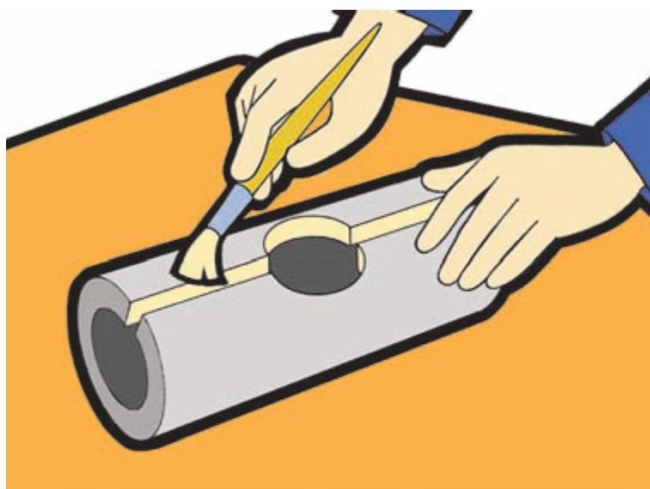
- 4
 - Нанесите клей на поверхности разреза и, выдержав, установите на трубопровод.
 - Проверьте места клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.



◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ТРОЙНИКИ ПРИВАРНЫЕ



- 1**
 - Отрежьте сегмент трубки Energoflex® достаточной длины для изоляции основания тройника.
 - Сделайте пробойником отверстие в трубке Energoflex® диаметром равным наружному диаметру трубопровода так, чтобы его центр проходил по технологическому надрезу.

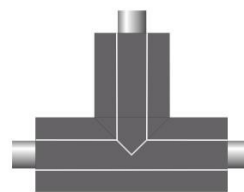


- 2**
 - Разрежьте трубку по технологическому надрезу, нанесите клей Energoflex® на соединяемые поверхности и, выдержав, установите сегмент будущего тройника на трубопровод так, чтобы отвод тройника трубопровода прошел в сделанное отверстие.



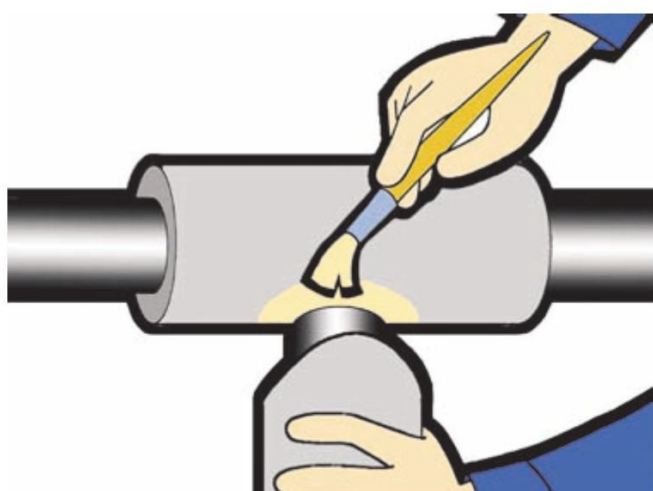
- 3**
 - Возьмите трубку Energoflex®, предназначенную для изоляции отвода тройника, и сделайте U-образный вырез на торце трубки.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ТРОЙНИКИ ПРИВАРНЫЕ



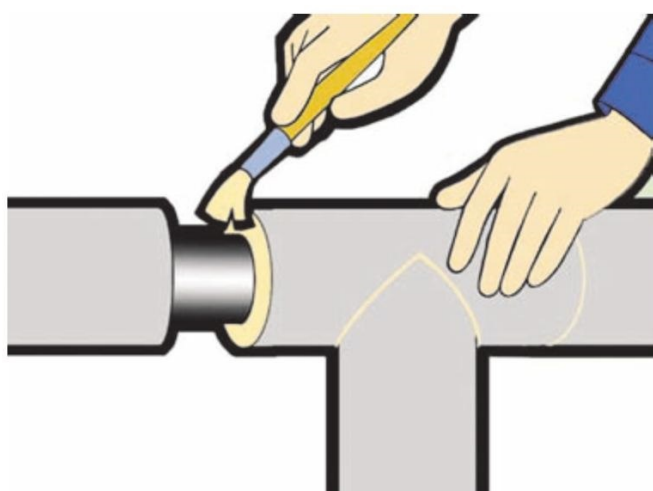
4

- Разрежьте трубку Energoflex®, предназначенную для изоляции отвода тройника, по технологическому надрезу.



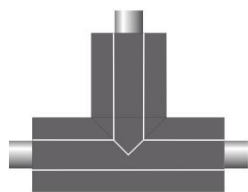
5

- Нанесите клей Energoflex® на соединяемые поверхности теплоизоляции основания тройника и отвода.
- Через 3–5 минут после нанесения клея соедините поверхности и плотно сожмите на короткое время.



6

- Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®. Приклейте концы тройника к остальной теплоизоляции.
- В случае если участки теплоизоляции, подходящие к фасонной части, уже окончательно смонтированы, длина фасонной части должна быть измерена с учетом небольших припусков (2–3 мм).

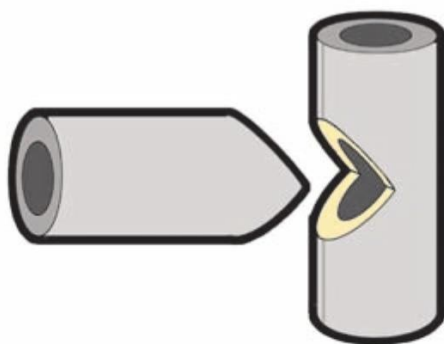


◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ТРОЙНИКИ ПРИВАРНЫЕ

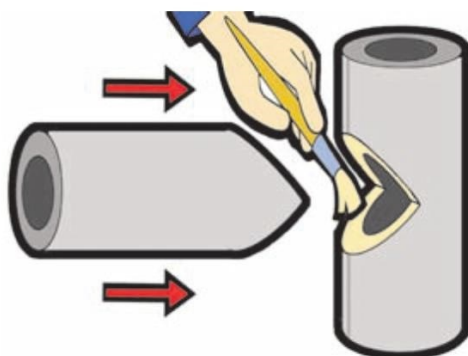
Для изготовления фасонных частей из трубок удобно пользоваться стуслом Energoflex®.



- 1**
 - Отрежьте сегмент трубки Energoflex® размером, равным трем длинам, необходимым для изоляции каждой из труб тройника.
 - Разрежьте этот сегмент трубки под углом 90° на две части так, чтобы длина одной из них была длиннее другой в два раза.



- 2**
 - Используя стусло Energoflex®, сделайте на более длинном сегменте в центре, со стороны технологического надреза, клиновидный вырез 90° шириной равной внешнему диаметру трубки.
 - У второго сегмента трубки при помощи стусла отрежьте торец под двойным углом 45°.

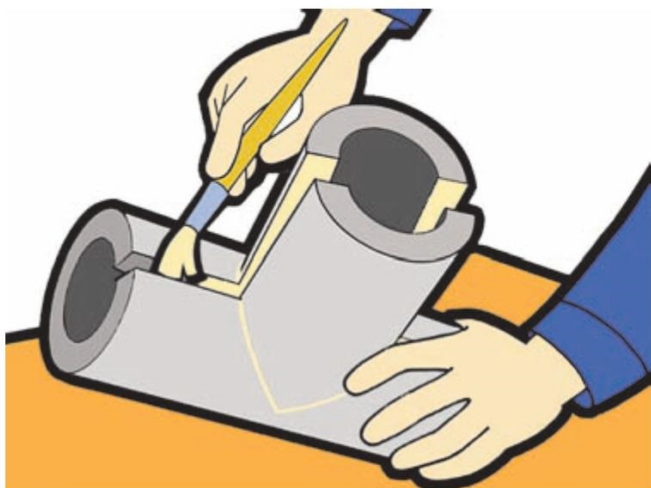
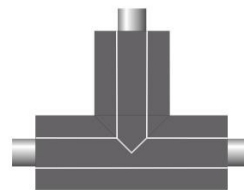


- 3**
 - Нанесите клей Energoflex® на поверхности разрезов двух сегментов.
 - Через 3–5 минут после нанесения клея соедините сегменты и плотно сожмите на короткое время.



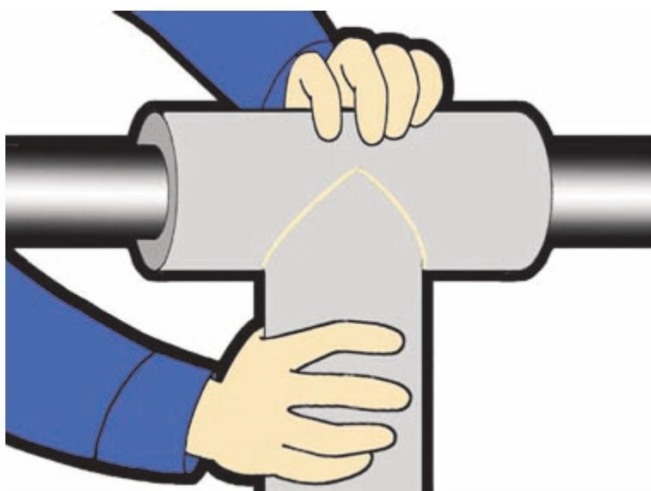
- 4**
 - После того как клей подсохнет, аккуратно разрежьте тройник.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ТРОЙНИКИ ПРИВАРНЫЕ



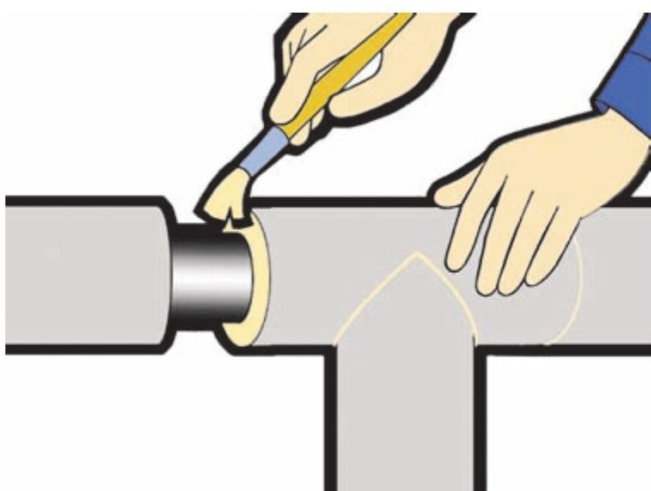
5

- Нанесите клей Energoflex® на поверхности разрезов.



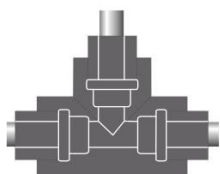
6

- Через 3–5 минут после нанесения клея наденьте тройник на трубопровод и крепко сожмите склеиваемые разрезы на короткое время.

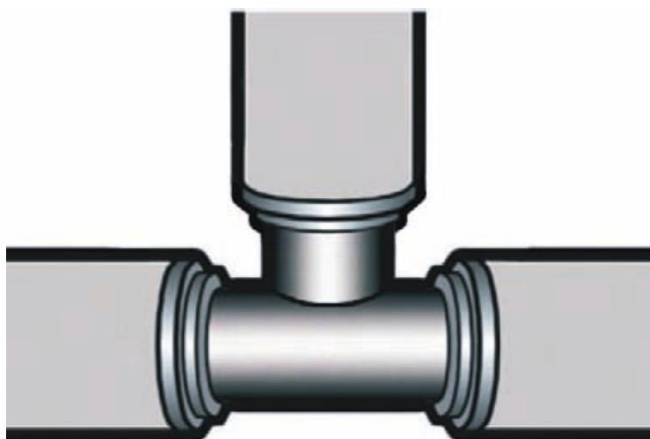


7

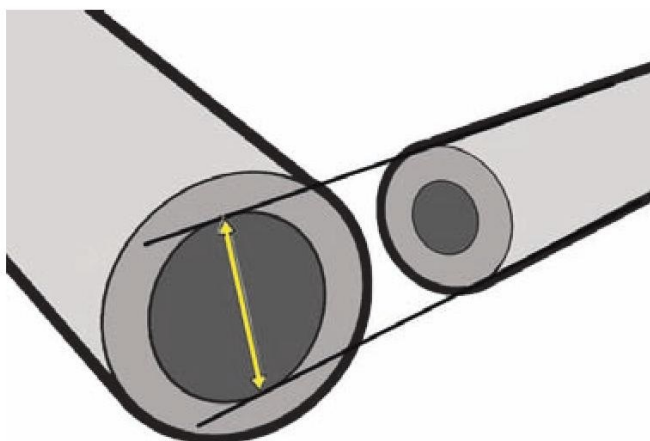
- Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®. Приклейте концы тройника к остальной теплоизоляции.
- В случае если участки теплоизоляции, подходящие к фасонной части, уже окончательно смонтированы, длина фасонной части должна быть измерена с учетом небольших припусков (2–3 мм).



◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ТРОЙНИКИ РЕЗЬБОВЫЕ И ОБЖИМНЫЕ



- 1**
 - Выполните изоляцию примыкающих к отводу трубопроводов так, чтобы теплоизоляция вплотную примыкала к фитингу.

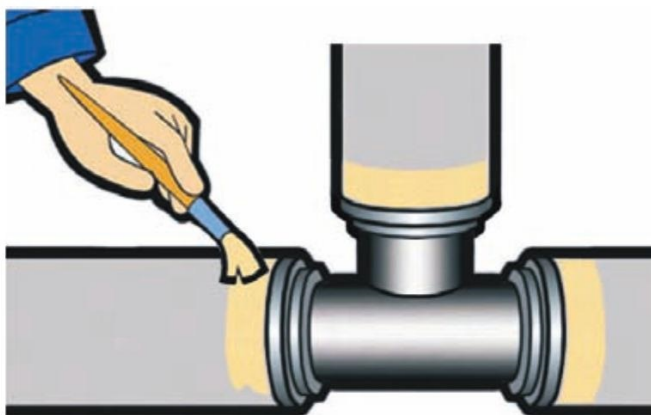
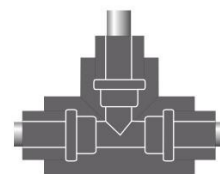


- 2**
 - Для изоляции фасонной части возьмите трубку Energoflex® внутренним диаметром равным внешнему диаметру примыкающей теплоизоляции.
 - Длина трубки должна обеспечивать нахлест 20–25 мм.



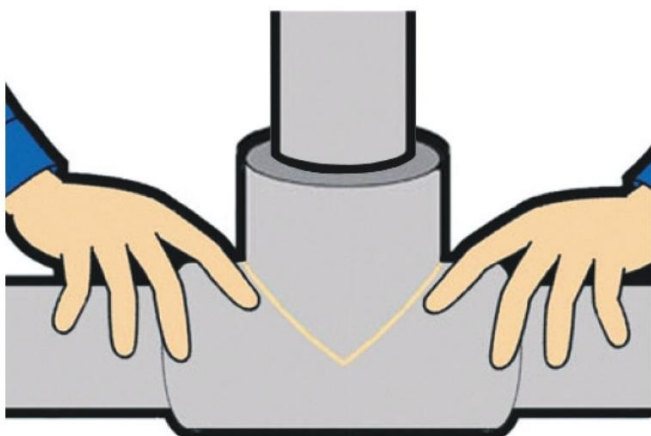
- 3**
 - Изготовьте тройник для фасонной части следуя пунктам 1-4 на стр. 26.
 - Нанесите клей Energoflex® на поверхности разрезов и основание тройника.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ТРОЙНИКИ РЕЗЬБОВЫЕ И ОБЖИМНЫЕ



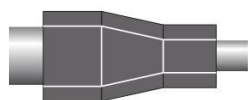
4

- Нанесите клей Energoflex® на края установленной теплоизоляции и, выдержав, установите тройник на трубопровод.
- Приклейте основание тройника к остальной теплоизоляции.



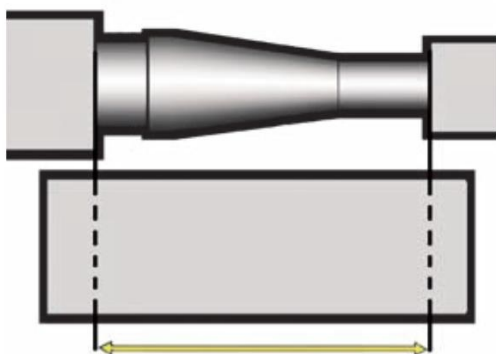
5

- Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.



◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ КОНУСНЫЕ ПЕРЕХОДЫ

Для изоляции конусного перехода используйте трубку Energoflex® с внутренним диаметром равным большему диаметру трубопровода.



- 1
 - Отрежьте изоляционную трубку Energoflex® длиной превышающей длину изолируемого участка.



- 2
 - Сделайте с торца одной стороны трубки перпендикулярно технологическому надрезу два V-образных выреза друг напротив друга.
 - Старайтесь, чтобы длина V-образных вырезов доходила до середины сегмента.

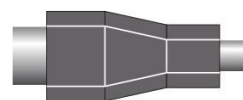


- 3
 - Нанесите клей Energoflex® на поверхности вырезов.



- 4
 - Через 3–5 минут после нанесения клея крепко сожмите склеиваемые поверхности вырезов на короткое время.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► КОНУСНЫЕ ПЕРЕХОДЫ



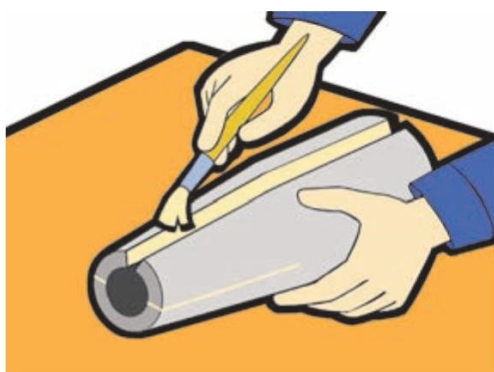
5

- После того как клей подсохнет, обрежьте изоляционный конус так, чтобы полученный при этом диаметр соответствовал диаметру изоляции меньшего трубопровода. Измерьте необходимую длину изоляционного конуса. Подрежьте конус со стороны большего диаметра до необходимого размера с учетом небольших припусков (2–3 мм).



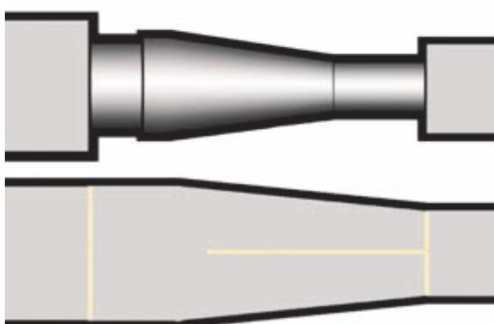
6

- Разрежьте конус по технологическому надрезу.



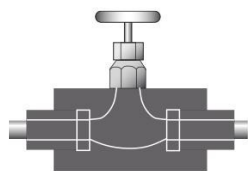
7

- Нанесите клей Energoflex® на поверхности разрезов.

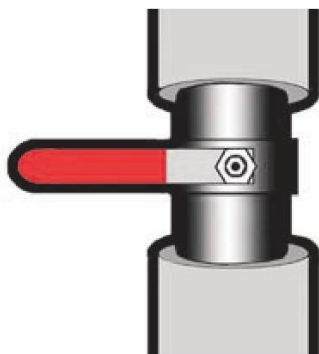


8

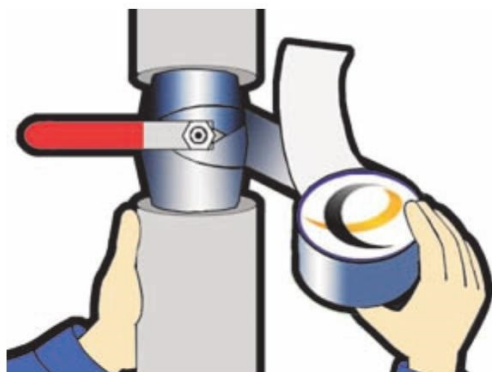
- Через 3–5 минут после нанесения клея установите конусный переход на трубопровод и плотно сожмите склеиваемые поверхности разрезов на короткое время.
- Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.



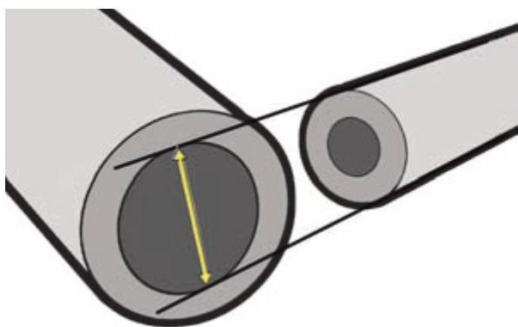
◀ СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ВЕНТИЛИ И ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ



- 1
 - Выполните изоляцию примыкающих трубопроводов так, чтобы изоляционный материал вплотную прилегал к крану.



- 2
 - Выполните изоляцию основания крана при помощи самоклеящейся ленты из вспененного полиэтилена Energoflex® Super SK.

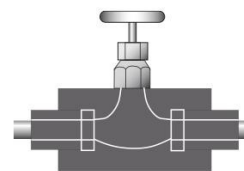


- 3
 - Для изоляции крана возьмите трубку Energoflex® с внутренним диаметром равным внешнему диаметру примыкающей теплоизоляции.



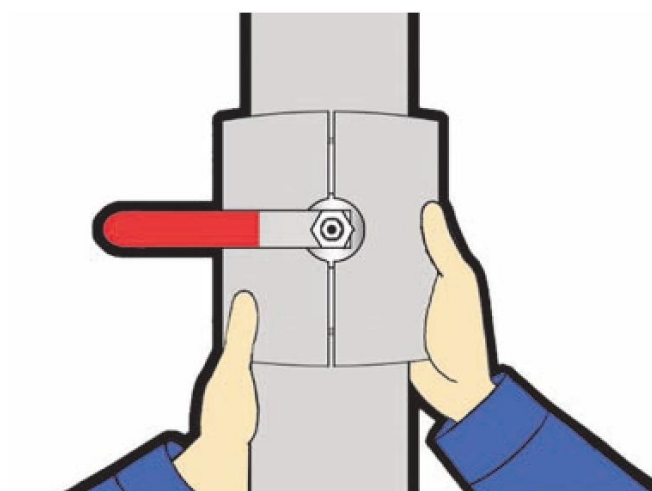
- Отрежьте от этой трубки сегмент, необходимый для изоляции крана и обеспечивающий нахлест изоляции 20–25 мм.
- В середине трубки вырежьте пробойником отверстие диаметром равным диаметру штока крана. Следите за тем, чтобы центр отверстия проходил через технологический надрез на трубке.

СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ВЕНТИЛИ И ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ



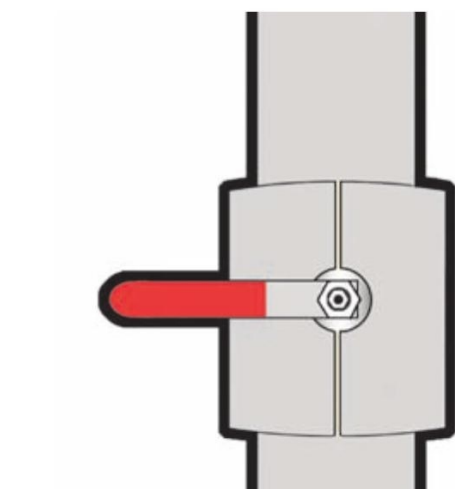
5

- Разрежьте полученный сегмент по технологическому надрезу.



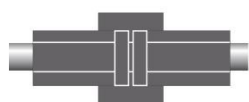
6

- Нанесите клей Energoflex® на края установленной теплоизоляции и полученный изоляционный сегмент и, выдержав, установите теплоизоляцию крана на трубопровод (при необходимости снимите рукоятку крана).

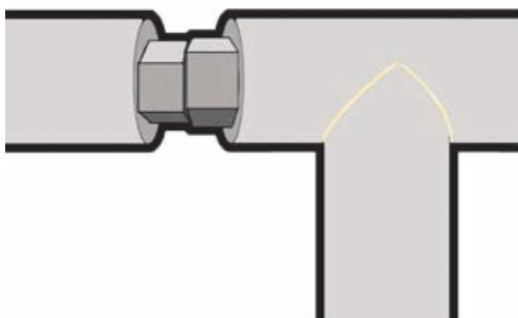


7

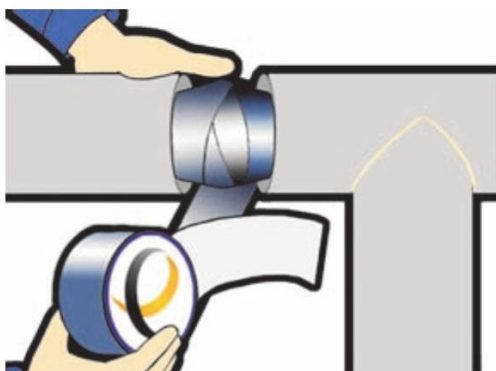
- Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.



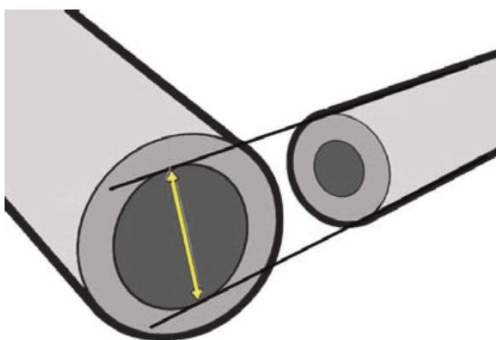
СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ФИТИНГИ



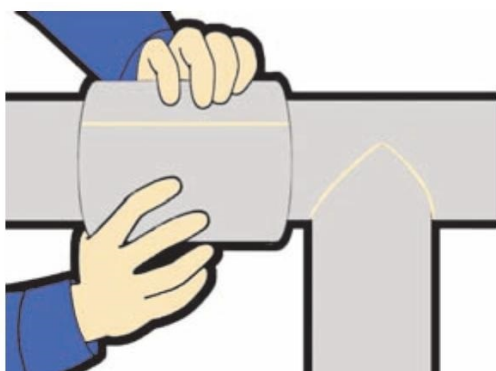
- 1
 - Выполните изоляцию примыкающих к фитингу трубопроводов.



- 2
 - Выполните изоляцию фитинга самоклеящейся лентой из вспененного полиэтилена Energoflex® Super SK.

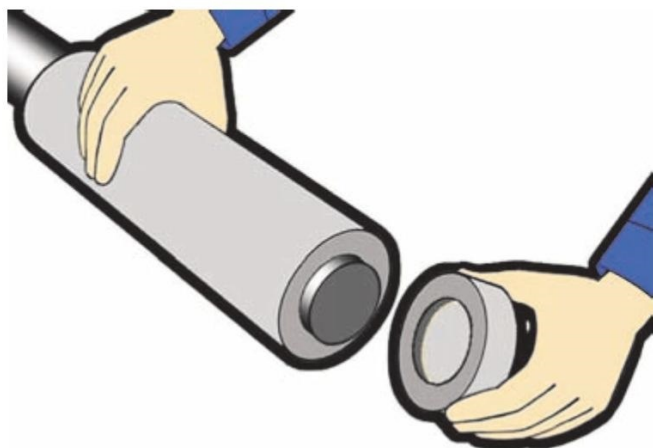


- 3
 - Возьмите трубку Energoflex® с внутренним диаметром равным наружному диаметру теплоизоляции подходящих к фитингу труб.
 - Отрежьте от нее сегмент, необходимый для изоляции фитинга и обеспечивающий нахлест изоляции 20–25 мм.

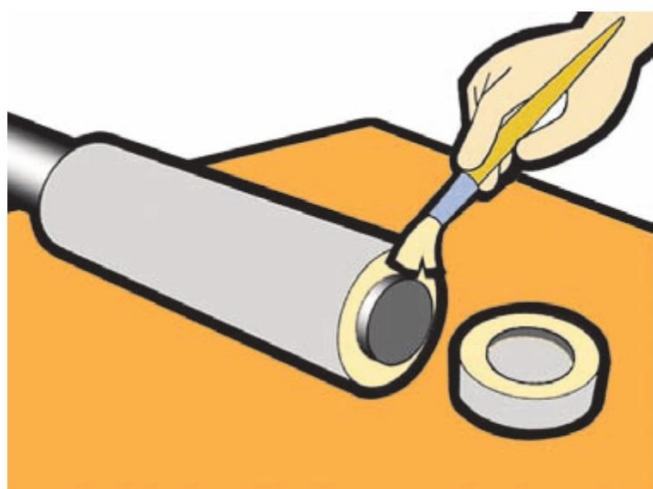


- 4
 - Разрежьте сегмент трубки по технологическому надрезу. Нанесите клей Energoflex® и, выдержав 3–5 минут, установите изготовленную фасонную часть на трубопровод.
 - Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.

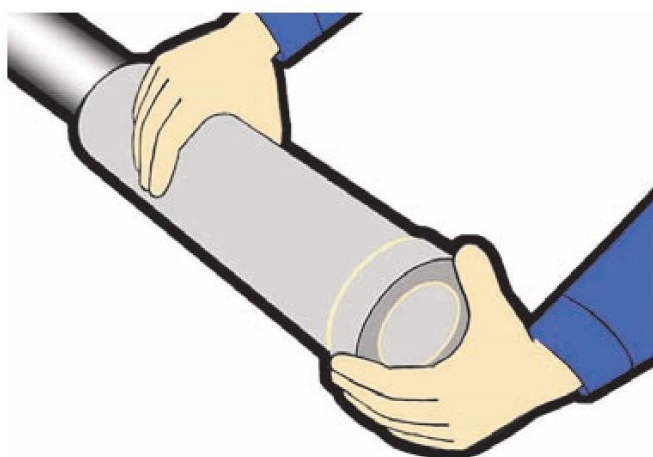
СМОНТИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ► ЗАГЛУШКИ



- 1**
 - Вырежьте из листа материала Energoflex® Super диск диаметром равным наружному диаметру установленной теплоизоляции (также можно изготовить заглушку из трубки соответствующего диаметра и диска диаметром равным внутреннему диаметру трубки).



- 2**
 - Нанесите клей Energoflex® на соединяемые поверхности.



- 3**
 - Через 3–5 минут после нанесения клея установите полученную заглушку на трубопровод.
 - Проконтролируйте качество клеевых соединений, дополнительно проклейте швы армированной самоклеящейся лентой Energoflex®.