



**Коллекторы распределительные  
с регулировочными клапанами**

**Тип: SMB 6851(2)**



## Оглавление

№	Наименование	Стр.
1	Сведения об изделии	2
2	Назначение изделия	2
3	Устройство и технические характеристики	2-3
4	Номенклатура и габаритные размеры	3-4
5	Рекомендации монтажу и эксплуатации	4-5
6	Транспортировка и хранение	5
7	Утилизация	5
8	Приемка и испытания	5
9	Сертификация	5
10	Гарантийные обязательства	6
11	Гарантийный талон	7

### 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

#### 1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Коллекторы распределительные с регулировочными клапанами для систем водоснабжения и отопления STOUT, тип SMB 6851(2).

#### 1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Торговая марка "STOUT", Завод фирмы-изготовителя: Luxor SpA sede legale - legal office via Zanardelli, 88 25013 Carpenedolo-Bs Italia, Италия.

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Коллекторы распределительные с регулировочными клапанами для систем водоснабжения и отопления, тип SMB 6851(2) STOUT – предназначены для распределения потока транспортируемой среды по потребителям путем перекрытия и регулировки клапанов на отводах. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного и горячего водоснабжения, а также для транспортировки жидкости, не агрессивной к материалам элементов коллекторных систем. Распределительные коллекторы могут иметь два, три или четыре выхода с наружной резьбой 1/2" или 3/4" Распределительные коллекторы с регулировочными клапанами соединяются по принципу модульности. Основная задача распределительного коллектора для системы водоснабжения это – подведение равномерного водного потока к каждой точке в жилом помещении, исключение перепадов давления и температур при одновременном пользовании несколькими сантехническими приборами.

### 3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

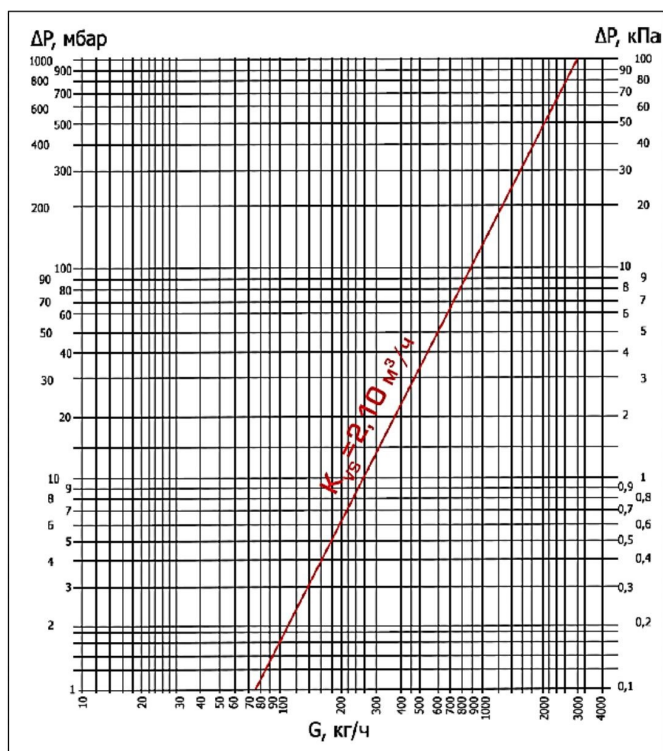
#### 3.1 УСТРОЙСТВО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА

ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
	1	Корпус коллектора	Латунь CW 617 N, никелированная
	2	Шток Латунь	Латунь CW 614 N
	3	Уплотнение штока	NBR
	4	Рукоятка Пластик	Пластик ABS (RAL 9010)
	5	Уплотнение O-ring	EPDM

### 3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
Максимальное рабочее давление $P_{\text{раб}}$ , бар	10
Максимальная температура теплоносителя $T_{\text{макс}}$ , °C	120
Тип резьбы	UNI ISO 228/1
Пропускная способность отводов, $Kvs$ , м <sup>3</sup> /ч	2,1
Средний срок службы, лет	10
Температура транспортировки и хранения, °C	От -50 до +50

### 3.3. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОЛЛЕКТОРОВ

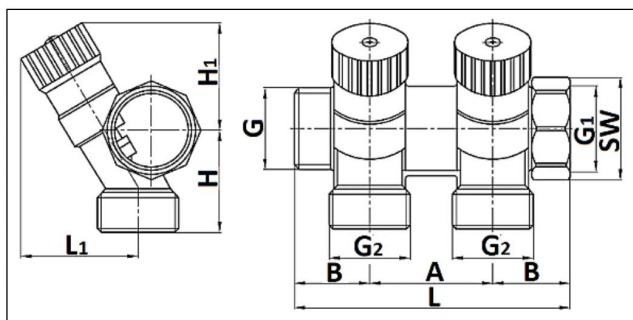


## 4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

### 4.1. НОМЕНКЛАТУРА

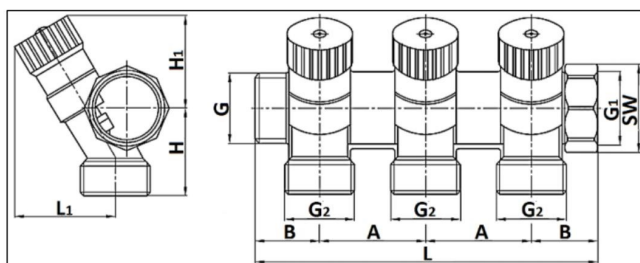
АРТИКУЛ	ДИАМЕТР КОЛЛЕКТОРА, ДЮЙМЫ	КОЛИЧЕСТВО ВЫХОДОВ, ШТ.	ДИАМЕТР ВЫХОДОВ, ДЮЙМЫ	ЭСКИЗ
SMB 6851 343402	3/4"	2	3/4"	
SMB 6851 343403	3/4"	3		
SMB 6851 343404	3/4"	4		
SMB 6851 013402	1"	2		
SMB 6851 013403	1"	3	1/2"	
SMB 6851 013404	1"	4		
SMB 6851 341202	3/4"	2		
SMB 6851 341203	3/4"	3		
SMB 6851 341204	3/4"	4	1/2" (под плоское уплотнение)	
SMB 6851 011202	1"	2		
SMB 6851 011203	1"	3		
SMB 6851 011204	1"	4		
SMB 6852 341202	3/4"	2		
SMB 6852 341203	3/4"	3		
SMB 6852 341204	3/4"	4		
SMB 6852 011202	1"	2		
SMB 6852 011203	1"	3		
SMB 6852 011204	1"	4		

## 4.2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



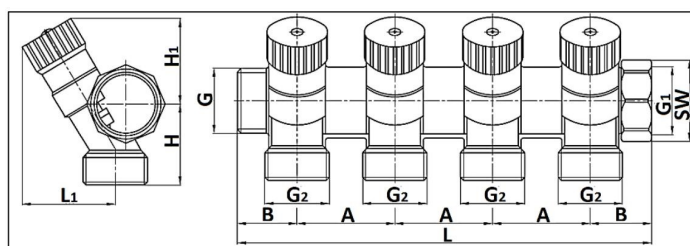
Артикул	РАЗМЕРЫ, ММ							РЕЗЬБЫ РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ			МАССА, КГ
	L	L <sub>1</sub>	A	B	H	H <sub>1</sub>	SW	G	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	
SMB 6851 343402	89	36	40	24,5	32	33	31	3/4"	3/4"	3/4"	0,309
SMB 6851 013402	89	38	40	24,5	34	36	37	1"	1"	3/4"	0,337
SMB 6852 341202*	89	36	40	24,5	31	33	31	3/4"	3/4"	1/2"	0,310
SMB 6851 341202	89	36	40	24,5	31	33	31	3/4"	3/4"	1/2"	0,309
SMB 6851 011202	89	38	40	24,5	33	36	37	1"	1"	1/2"	0,335
SMB 6852 011202*	89	38	40	24,5	33	36	37	1"	1"	1/2"	0,330

\* под плоское уплотнение



Артикул	РАЗМЕРЫ, ММ							РЕЗЬБЫ РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ			МАССА, КГ
	L	L <sub>1</sub>	A	B	H	H <sub>1</sub>	SW	G	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	
SMB 6851 343403	129	36	40	24,5	36	33	31	3/4"	3/4"	3/4"	0,430
SMB 6851 013403	129	38	40	24,5	38	36	37	1"	1"	3/4"	0,490
SMB 6852 341203*	129	36	40	24,5	36	33	31	3/4"	3/4"	1/2"	0,460
SMB 6851 341203	129	36	40	24,5	36	33	31	3/4"	3/4"	1/2"	0,430
SMB 6851 011203	129	38	40	24,5	38	36	37	1"	1"	1/2"	0,437
SMB 6852 011203*	129	38	40	24,5	38	36	37	1"	1"	1/2"	0,480

\* под плоское уплотнение



Артикул	РАЗМЕРЫ, ММ							РЕЗЬБЫ РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ			МАССА, КГ
	L	L <sub>1</sub>	A	B	H	H <sub>1</sub>	SW	G	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	
SMB 6851 343404	169	36	40	24,5	36	33	31	3/4"	3/4"	3/4"	0,562
SMB 6851 013404	169	38	40	24,5	38	36	37	1"	1"	3/4"	0,640
SMB 6852 341204*	169	36	40	24,5	36	33	31	3/4"	3/4"	1/2"	0,600
SMB 6851 341204	169	36	40	24,5	36	33	31	3/4"	3/4"	1/2"	0,562
SMB 6851 011204	169	38	40	24,5	38	36	37	1"	1"	1/2"	0,636
SMB 6852 011204*	169	38	40	24,5	38	36	37	1"	1"	1/2"	0,620

\* под плоское уплотнение

## 5. РЕКОМЕНДАЦИИ МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Монтаж коллекторов в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами;



- Распределительные коллекторы STOUT должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте;
- Распределительные коллекторы STOUT могут устанавливаться свободно на стене или размещаться в коллекторных шкафах (см. технический каталог раздел «Шкафы SCC для распределительных коллекторов»). Шкаф не только выполняет декоративную функцию, скрывая оборудование и трубы, но и защищает их от случайных механических повреждений;
- Для уплотнения резьбы коллектора могут использоваться любые материалы, разрешенные (СП 73.13330.2012) «Внутренние санитарно-технические системы зданий»;
- В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п. 3.10, трубопроводная арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода;
- **Внимание!** При монтаже и эксплуатации коллекторов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено;
- Открывать и закрывать запорные элементы коллекторов следует плавным вращением рукоятки вручную, без применения каких-либо инструментов;
- После осуществления монтажа, необходимо провести испытания на герметичность соединений с соблюдением правил (СП 73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Коллекторы STOUT должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Коллекторы STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Коллекторы STOUT при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Коллекторы STOUT хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отопляемых или не отопляемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», №52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

## 9. СЕРТИФИКАЦИЯ

Имеется свидетельство о государственной регистрации (СГР).